

RELAÇÃO DO AÇO

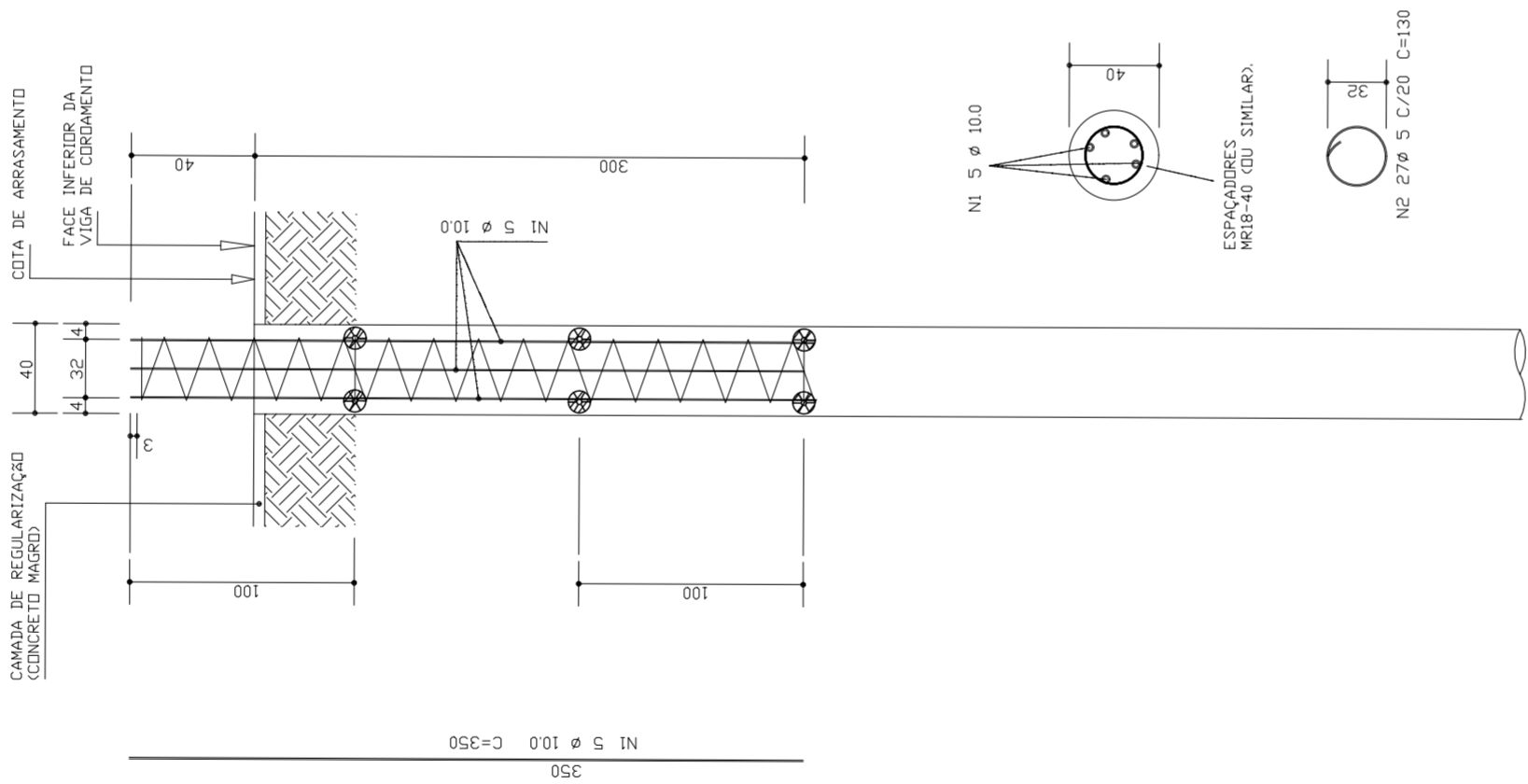
AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	20	215	4300
	2	5.0	16	173	2768
	3	5.0	20	24	480
	4	5.0	40	64	2560
	5	5.0	26	97	2522
CA50	6	8.0	4	184	736
	7	8.0	4	228	912
	8	8.0	4	159	636
	9	8.0	4	203	812
	10	10.0	24	60	1440

RESUMO DO AÇO

AÇO	DIAM (mm)	C. TOTAL (m)	PESO + 10% (kg)
CA50	8.0	31	13.4
CA60	10.0	14.4	9.8
CA60	5.0	126.3	21.4
PESO TOTAL (kg)			
CA50	23.2		
CA60	21.4		

Volume de concreto (C-30) = 1.07 m³
Área de forma = 10.37 m²

R40 (x4) < L ≥ 3,0 M>
SEM ESCALA



ESTACAS TIPO ESCAVADA - NOTAS E RECOMENDAÇÕES -

A execução das estacas deverá ser feita a partir da cota do terreno no local indicado até atingir comprimentos da ordem da média estimada (5,0m).

O processo executivo deverá ser feito com a introdução, por rotação, no solo de um trado helicoidal, com o diâmetro de 30 cm. Atendida a profundidade ideal, procede-se a remoção do solo escavado acumulado em torno da estaca e, inicia-se a concretagem. A seguir faz-se a introdução da armação, em forma de "gaiola", previamente preparada de acordo com os detalhes contidos nesta prancha. A introdução da armação deverá ser feita de forma a se deixar 40/45cm desta acima do fundo da cota de arrasamento, para ancoragem. (Ver detalhe nesta prancha).

O concreto utilizado deverá apresentar resistência característica mínima de 20MPa, composto com areia e agregado de pequena granulometria e consumo de cimento variando entre 350 e 450kg/m³, com fator água/cimento entre 0.53 e 0.56, podendo-se, opcionalmente, utilizar aditivos que melhorem suas características mecânicas, especialmente a plasticidade, e reduzam o consumo de cimento. O abatimento do tronco de cone no "slump test" deverá ser mantido entre 20 e 24cm. A dosagem do concreto, deverá prever que o início da pega ocorra somente após a colocação da armação, para tanto poderão ser utilizados aditivos retardadores de pega, se necessário.

O concreto deverá ter rigoroso controle tecnológico, com previsão de retiradas regulares de corpos de prova para serem ensaiados aos 3, 7 e 28 dias.

Estacas com distância entre eixos inferiores a três vezes o seu diâmetro não poderão ser executadas no mesmo dia.

Desvios laterais entre o eixo de uma estaca e o centro de carga da viga de coroamento correspondente são tolerados até um valor de 10% de seu diâmetro. Desvios angulares são tolerados, sem verificações especiais, até o limite de 1:100 (1%).

NOTAS:

- Todas as soldas deverão ser executadas com eletrodo da série E-70XX, conforme AWS.
- Cotas do projeto em milímetros.
- Aço utilizado A-36.
- Tratamento para Pintura:
 - Preparação: Jateamento abrasivo até grau de limpeza Sa 2 ½.
 - Fundo: Primer epóxi rico em zinco.
 - Intermediária: Tinta epóxi de alto teor de sólidos.
 - Acabamento: Tinta poliuretano para resistência a intempéries e raios UV.
- Manutenção:

corrosões.
inspeção regular: Realizar inspeções periódicas para identificar e reparar danos ou necessidade.
respiração de Tinta: Seguir um cronograma de repintura a cada 5-7 anos ou conforme

RESP. TÉCN. DO PROJETO	VICTOR FERNANDES - RNP 0403984424 CREA/AM
RESP. TÉCN. DO EMPRESA	VICTOR FERNANDES - RNP 0403984424 CREA/AM
VERIFICAÇÃO	JOALBERT RAFAEL - RNP 0401427862 CREA/AM
COORDENAÇÃO	JOALBERT RAFAEL - RNP 0401427862 CREA/AM
DESENHO	HELOÍSA SOUZA

AMAZONCRETO
CNPJ: 07.355.725/0001-41

		/ /
		/ /
		/ /
0	EMISSION INICIAL	15/08/25
N.º	REVISIONS (DESCRIPTION)	DATE

RESPONSÁVEL TÉCNICO
VICTOR FERNANDES
RNP 0403984424 CREA/AM

AUTOR DO PROJETO
VICTOR FERNANDES
RNP 0403984424 CREA/AM



engenharia@hauseng.com.br | www.hauseng.com.br

AMAZONCRETO

ENDEREÇO: Av. Castelo Branco nº 1837 Cachoeirinha - Manaus - AM

TIPO DO PROJETO (DISCIPLINA):	ESTRUTURA METÁLICA	ESCALA:	INDICADA
-------------------------------	--------------------	---------	----------

DESCRIÇÃO DA FOLHA: PLANTA BAIXA DE PERFIL METÁLICO

PRANCHA: 002

ARQUIVO: DE-EP-AMCR.MAO-400-745-001Aa

ÁREA: 0,00 m²